

ALLE ou ZONE : IRD - L607

**CARACTERISTIQUES DE LA SORBONNE**

|                          |                        |
|--------------------------|------------------------|
| Marque : Mater Labo      | Type :                 |
| N° de série : Mater 1500 | Année de fabrication : |

**CONDITIONS DE FONCTIONNEMENT DURANT LES CONTROLES**

|                                                 |                                          |                                                |                                         |
|-------------------------------------------------|------------------------------------------|------------------------------------------------|-----------------------------------------|
| Volume de travail :                             | <input checked="" type="checkbox"/> Vide | <input type="checkbox"/> Moyennement encombrée | <input type="checkbox"/> Très encombrée |
| Autres sorbonnes dans le local :                | <input type="checkbox"/> Oui             | <input checked="" type="checkbox"/> Non        |                                         |
| Sorbonnes en fonctionnement :                   | <input type="checkbox"/> Oui             | <input checked="" type="checkbox"/> Non        |                                         |
| Autres dispositifs d'extraction dans le local : | <input checked="" type="checkbox"/> Oui  | <input type="checkbox"/> Non                   |                                         |
| Dispositifs en fonctionnement :                 | <input checked="" type="checkbox"/> Oui  | <input type="checkbox"/> Non                   |                                         |
| Porte(s) dans le local :                        | <input type="checkbox"/> Ouvertes        | <input checked="" type="checkbox"/> Fermées    |                                         |
| Fenêtre(s) dans le local :                      | <input type="checkbox"/> Ouvertes        | <input checked="" type="checkbox"/> Fermées    |                                         |

**EXAMEN VISUEL DES EQUIPEMENTS**

|                                                        |                                         |                                  |                                     |
|--------------------------------------------------------|-----------------------------------------|----------------------------------|-------------------------------------|
| Fonctionnement des alarmes :                           | <input checked="" type="checkbox"/> Oui | <input type="checkbox"/> Absence | <input type="checkbox"/> Défectueux |
| Écage de la façade mobile à 40 cm du plan de travail : | <input checked="" type="checkbox"/> Oui | <input type="checkbox"/> Absence | <input type="checkbox"/> Défectueux |
| Système de mesure de la vitesse d'air frontale :       | <input checked="" type="checkbox"/> Oui | <input type="checkbox"/> Absence | <input type="checkbox"/> Défectueux |

**VISUALISATION FUMIGÈNE**

|                                                          |                                         |                                  |
|----------------------------------------------------------|-----------------------------------------|----------------------------------|
| Test fumigène au niveau de l'ouverture du plan frontal : | <input checked="" type="checkbox"/> Bon | <input type="checkbox"/> Mauvais |
|----------------------------------------------------------|-----------------------------------------|----------------------------------|

**CONTRÔLE DE LA CARTE DES VITESSES D'ASPIRATION DE L'AIR (PLAN FRONTAL)**

Base normative XP X 15 203

Mesures des vitesses d'air au niveau du plan frontal (m/s)

|      |      |      |      |
|------|------|------|------|
| 0,50 | 0,47 | 0,45 | 0,44 |
| 0,45 | 0,50 | 0,41 | 0,45 |
| 0,44 | 0,47 | 0,48 | 0,43 |

Hauteur de l'ouverture de la façade mobile : 40 cm

|                          |                                              |                                       |
|--------------------------|----------------------------------------------|---------------------------------------|
| Équilibre des vitesses : | <input checked="" type="checkbox"/> Homogène | <input type="checkbox"/> Déséquilibré |
|--------------------------|----------------------------------------------|---------------------------------------|

|                                                                        |   |
|------------------------------------------------------------------------|---|
| Nombre de points non-conformes avec une vitesse inférieure à 0,4 m/s : | 0 |
|------------------------------------------------------------------------|---|

|                 | Valeur mesurée (en m/s) | Critères d'acceptation |
|-----------------|-------------------------|------------------------|
| Vitesse moyenne | 0,46                    | > 0,4 m/s              |

**CONCLUSION**
 **CONFORME**
**OBSERVATIONS**

LE ou ZONE : IRD - L608

**CARACTERISTIQUES DE LA SORBONNE**

Marque : Mater Labo

Type :

N° de série : Mater 1500

Année de fabrication :

**CONDITIONS DE FONCTIONNEMENT DURANT LES CONTROLES**

Situation de travail :  Vide  Moyennement encombrée  Très encombrée  
 Présence de sorbonnes dans le local :  Oui  Non  
 Sorbonnes en fonctionnement :  Oui  Non  
 Présence de dispositifs d'extraction dans le local :  Oui  Non  
 Dispositifs en fonctionnement :  Oui  Non  
 Porte(s) dans le local :  Ouvertes  Fermées  
 Fenêtre(s) dans le local :  Ouvertes  Fermées

**EXAMEN VISUEL DES EQUIPEMENTS**

Fonctionnement des alarmes :  Oui  Absence  Défectueux  
 Cage de la façade mobile à 40 cm du plan de travail :  Oui  Absence  Défectueux  
 Système de mesure de la vitesse d'air frontale :  Oui  Absence  Défectueux

**VISUALISATION FUMIGÈNE**

 Test fumigène au niveau de l'ouverture du plan frontal :  Bon  Mauvais

**CONTRÔLE DE LA CARTE DES VITESSES D'ASPIRATION DE L'AIR (PLAN FRONTAL)**

Base normative XP X 15 203

Mesures des vitesses d'air au niveau du plan frontal (m/s)

|      |      |      |      |
|------|------|------|------|
| 0,74 | 0,73 | 0,72 | 0,72 |
| 0,73 | 0,71 | 0,74 | 0,74 |
| 0,83 | 0,79 | 0,76 | 0,77 |

Hauteur de l'ouverture de la façade mobile : 40 cm

 Répartition des vitesses :  Homogène  Déséquilibré

Nombre de points non-conformes avec une vitesse inférieure à 0,4 m/s :

0

|                 | Valeur mesurée (en m/s) | Critères d'acceptation |
|-----------------|-------------------------|------------------------|
| Vitesse moyenne | 0,75                    | > 0,4 m/s              |

**CONCLUSION**
 **CONFORME**
**OBSERVATIONS**

SALLE ou ZONE : IRD - salle 510

**CARACTERISTIQUES DE LA SORBONNE**

Marque : Materlabo

Type : Mater 1500

N° de série : 08 220-02

Année de fabrication :

**CONDITIONS DE FONCTIONNEMENT DURANT LES CONTROLES**

Volume de travail :  Vide  Moyennement encombrée  Très encombrée  
 Autres sorbonnes dans le local :  Oui  Non  
 Sorbonnes en fonctionnement :  Oui  Non  
 Autres dispositifs d'extraction dans le local :  Oui  Non  
 Dispositifs en fonctionnement :  Oui  Non  
 Porte(s) dans le local :  Ouvertes  Fermées  
 Fenêtre(s) dans le local :  Ouvertes  Fermées

**EXAMEN VISUEL DES EQUIPEMENTS**

Fonctionnement des alarmes :  Oui  Absence  Défectueux  
 Blocage de la façade mobile à 40 cm du plan de travail :  Oui  Absence  Défectueux  
 Système de mesure de la vitesse d'air frontale :  Oui  Absence  Défectueux

**VISUALISATION FUMIGENE**

Test fumigène au niveau de l'ouverture du plan frontal :  Bon  Mauvais

**CONTRÔLE DE LA CARTE DES VITESSES D'ASPIRATION DE L'AIR (PLAN FRONTAL)**

Base normative XP X 15 203

Mesures des vitesses d'air au niveau du plan frontal (m/s)

|      |      |      |      |
|------|------|------|------|
| 0,51 | 0,50 | 0,49 | 0,52 |
| 0,52 | 0,52 | 0,51 | 0,54 |
| 0,58 | 0,55 | 0,56 | 0,56 |

Hauteur de l'ouverture de la façade mobile : 40 cm

Carte des vitesses :  Homogène  Déséquilibré

Nombre de points non-conformes avec une vitesse inférieure à 0,4 m/s :

0

|                 | Valeur mesurée (en m/s) | Critères d'acceptation |
|-----------------|-------------------------|------------------------|
| Vitesse moyenne | 0,52                    | > 0,4 m/s              |

**CONCLUSION**
 **CONFORME**
**OBSERVATIONS**